

CONDITIONNEUR SOLIDE

Une nouvelle gestuelle éco-responsable pour ce baume démêlant solide : faire fondre ce baume conditionneur dans la main avec de l'eau chaude et appliquer la texture crème obtenue sur les cheveux. Démêler et rincer : les cheveux sont doux comme réparés en profondeur!



CARACTERISTIQUES

Aspect : Solide jaune

pH : 4,0-4,5
(10% dans l'eau)

Viscosité : N.A.

Stabilité : Suivi 1 mois à 50°C, -20°C, lumière
et 3 mois à température ambiante,
40°C et 4°C.

PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	PLANTAQUAT® NC	Cetearyl Alcohol (and) Lecithin (and) Sodium Cetearyl sulfate (and) vegetable oil (PCPC)	13,00	Emulsifiant conditionneur H/E - HLB 7,5	13,00
	CUTINA® GMS V	Glyceryl Stearate	17,00	Facteur de consistance (61-64°C)	17,00
	CEGESOFT® SB 45 TR	Butyrospermum Parkii (Shea) Butter	5,00	Emollient cireux (42-46°C)	5,00
	CEGESOFT® VP	Olus Oil (and) Hydrogenated Vegetable Oil (and) Candelilla Cera	5,00	Emollient cireux (30-40°C)	5,00
	LAMEFORM® TGI	Polyglyceryl-3 Diisostearate	3,00	Emulsifiant E/H - HLB 4	3,00
	CETIOL® C 5C	Coco-Caprylate/Caprate (and) Tocopherol	13,00	Emollient	13,00
	GLYCERINE BIO AMI	Glycerin	10,00	Humectant	10,00
B	VIVASTAR® CS 200 GLUCOSE	Glucose	8,00	Agent de charge hydrosoluble	8,00
	ERYLITE® F8030 PERSONAL CARE	Erythritol	5,00	Agent démêlant	5,00
	VIVAPUR® CS 9 FM	Microcrystalline Cellulose	20,00	Agent de charge	20,00
	CITRIC ACID MONOHYDRATE F6000	Citric Acid	0,50	Ajusteur de pH	0,50
C	PARFUM COSMOS SAVON DE MARSEILLE (Robertet)	Parfum	0,50	Parfum	0,50

PROCESS

Chauffer la phase A à 80°C sous agitation. Une fois le mélange bien homogène, introduire la phase B et homogénéiser 2 minutes puis ajouter la phase C et couler à chaud.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donné, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelles ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.