

GEL CREME HIGHLIGHTER VISAGE COSMOS

Ce gel crème highlighter conçu pour le visage dans une teinte pêche dorée offre une touche d'éclat subtile et une texture lisse et facile à travailler.



| PHASE | INGREDIENT | INCI | % | FONCTION | % Naturalité |
|-------|---------------------------------------|---|-------|----------------------------------|--------------|
| A | EAU DEMINERALISEE | Water (Aqua) | 82,80 | | 82,80 |
| B | GLYCERINE BIO AMI | Glycerin | 3,00 | Humectant | 3,00 |
| | BIOSERICUM | Caesalpinia Spinosa Gum | 1,00 | Agent rhéologique | 1,00 |
| | TAYAGEL® HA | Gellan Gum | 0,30 | Agent rhéologique | 0,30 |
| C | EUMULGIN® SG | Sodium Stearoyl Glutamate | 0,20 | Emulsifiant H/E - HLB 23 | 0,20 |
| | EUTANOL® G | Octyldodecanol | 2,50 | Emollient | 2,50 |
| | CITROFOL® AI EXTRA | Triethyl Citrate | 2,50 | Emollient | 2,50 |
| | CEGESOFT® VP | Olus Oil (and) Hydrogenated Vegetable Oil (and) Candelilla Cera | 2,00 | Emollient cireux (30-40°C) | 2,00 |
| | CUTINA® CP | Cetyl Palmitate | 0,50 | Facteur de consistance (42-56°C) | 0,50 |
| D | SODIUM BENZOATE | Sodium Benzoate | 0,50 | Conservateur | 0,00 |
| | EAU DEMINERALISEE | Water (Aqua) | 2,00 | | 2,00 |
| E | CLOISONNE® SPARKLE BRONZE 250J | Mica (and) Iron Oxides | 0,50 | Nacre sans titane | 0,50 |
| | PEARL-GLO® UVR PG1086 | Bismuth Oxychloride | 2,00 | Nacre sans titane | 2,00 |
| F | PARFUM COSMOS ROSE PIVOINE (Robertet) | Parfum | 0,20 | Parfum | 0,20 |
| G | SOLUTION D'ACIDE CITRIQUE A 50% | Water (and) Citric Acid | QS | Ajusteur de pH | QS |

CARACTERISTIQUES

- Aspect : Gel crème pêche doré
- pH : 4,8 - 5,3
- Viscosité : 40 000 - 50 000 mPa.s
Brookfield, DVI, spindle 6, speed 10
- Stabilité : Suivi 1 mois à 50°C, -20°C, lumière et 3 mois à température ambiante, 40°C et 4°C.

PROCESS

Chauffer les phases A et C à 85°C. Réaliser le premix de la phase B puis l'introduire dans la phase A et homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes. Réaliser l'émulsion en versant lentement la phase C dans le mélange puis homogénéiser sous vive agitation pendant 10 minutes. Débuter le refroidissement puis vers 30°C, introduire le premix de la phase D. Introduire les phases E puis F. Enfin ajuster le pH entre 4,8 et 5,3 avec la phase G.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donné, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelles ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.

