

PETCARE – SPRAY NETTOYANT ET HYDRATANT SANS RINCAGE

% Origine naturelle *
98%

Ce spray sans rinçage est idéal pour nettoyer en douceur et hydrater le pelage entre deux bains.

PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	59,55		59,55
	VIVAPUR® CS 9 FM	Microcrystalline Cellulose	4,00	Agent volumateur	4,00
B	PLANTACARE® 1200 UP	Lauryl Glucoside (and) Water	2,00	Tensioactif non-ionique	2,00
C	GLUADIN® KERA-P LM	Hydrolyzed Vegetable Protein (and) Water (and) Sodium Benzoate	2,00	Conditionneur	2,00
	ETHANOL - 96%	Alcohol	27,74	Solvant	27,74
	RAMBUVITAL® BC10059	Maltodextrin (and) Nephelium Lappaceum Seed Extract	0,10	Actif detox, rafraîchissant, anti-pollution	0,10
D	RHEOCARE® TTA	Acrylates Copolymer (and) Water (and) Sodium Lauryl Sulfate	4,00	Agent rhéologique	2,80
E	AMP ULTRA PC 2000 (Angus Chemical Company)	Aminomethyl Propanol	0,26	Ajuster de pH	0,00
F	PARFUM	Parfum	0,35	Parfum	0,00



CARACTERISTIQUES

Aspect :	Lotion opaque légèrement beige sprayable
pH :	6,5 - 7,0
Viscosité :	N.A.
Brookfield, DVI, helipath spindle X, speed X	mPa.s
% Matière active :	1,04

PROCESS

Chauffer les phases A et B à 40°C. Introduire la phase B dans la phase A et homogénéiser sous agitation modérée. Introduire un à un les ingrédients de la phase C et homogénéiser 5 minutes. Introduire la phase D et homogénéiser 20 minutes sous agitation modérer. Ajuster le pH à 6,5-7,0 avec la phase E puis introduire la phase F et homogénéiser.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donné, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelles ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.

