

CREME SORBET SOLAIRE SPF 50

Laissez-vous séduire par notre Sorbet Solaire SPF 50, une protection haute performance qui fusionne sensorialité et efficacité. Sa texture onctueuse glisse sur la peau, offrant une protection optimale contre les rayons UV tout en apportant un confort immédiat.

% Origine naturelle *
74%



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	49,00		49,00
B	TINOMAX® CC	Calcium Carbonate (and) Hydroxyapatite	3,00	Prolongateur de protection UV	3,00
C	EMULGADE® PL 68/50	Cetearyl Glucoside (and) Cetearyl alcohol	3,00	Emulsionnant H/E - HLB 7	3,00
	EUMULGIN® SG	Sodium Stearoyl Glutamate	0,50	Emulsionnant H/E - HLB 23	0,50
	CETIOL® B	Dibutyl Adipate	6,00	Emollient	0,00
	CETIOL® AB V	C12-15 Alkyl Benzoate	5,00	Emollient	2,55
	CITROFOL® BI	Tributyl Citrate	2,00	Emollient	0,00
	CETIOL® C 5C	Coco-Caprylate/Caprates (and) Tocopherol	6,00	Emollient	6,00
	TINOSORB® S	Bis-Ethylhexyloxyphenol methoxyphenyl Triazine	2,50	Filtre solaire large spectre (UVB/UVA)	0,00
	UVINUL® A PLUS-POWDER	Diethylamino Hydroxybenzoyl Hexyl Benzoate	5,50	Filtre solaire UVA	0,00
	UVINUL® T 150	Ethylhexyl Triazone	3,00	Filtre solaire UVB	0,00
	XG FNCS-PC	Xanthan Gum	0,30	Agent rhéologique	0,30
D	VIVASTAR® CS INSTANT POWDER	Sodium Carboxymethyl Starch	3,00	Agent rhéologique	2,72
E	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	7,00		7,00
	PBSA	Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid	3,00	Filtre solaire UVB	0,00
	SOLUTION DE SOUDE A 20%	Water (and) Sodium Hydroxide	QS	Ajusteur de pH	QS
F	SHAROMIX™ EG10	Phenoxyethanol (and) Ethylhexylglycerin	1,00	Conservateur	0,00
	PARFUM FEEL GOOD ALOE (Robertet)	Parfum	0,20	Parfum	0,20

CARACTERISTIQUES

Aspect :	Emulsion mousse jaune
pH :	7,2 - 7,8
Viscosité :	35 000 - 45 000 Brookfield, DVI, helipath spindle D, speed 10 mPa.s
Stabilité :	Suivi 1 mois à 50°C, -20°C, lumière et 3 mois à température ambiante, 40°C et 4°C. Légère augmentation de la viscosité aux étuves sans changement de texture.

PROCESS

Chauffer les phases A et C à 85°C. Introduire la phase B et homogénéiser sous vive agitation pendant 30 minutes. Réaliser l'émulsion en versant la phase C puis la phase D dans le mélange et homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes. Débuter le refroidissement. Vers 30°C, introduire le prémix de la phase E préalablement ajusté à pH 7. Enfin, introduire un à un les ingrédients de la phase F.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donné, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelles ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.

AMi
INGRÉDIENTS

CREME SORBET SOLAIRE SPF 50



PERFORMANCES

SPF	UVA-PF	UVA-PF/SPF	LONGUEUR D'ONDE CRITIQUE	WATER RESISTANCE
MINIMUM REQUIS				
50	16,66	0,33	370	50
VALEURS SUNSCREEN SIMULATOR BASF (date : 20/01/2025)				
40,4	16,3	0,33	373	X
RESULTAT TEST IN-VITRO BASF				
50	20,2	0,40	373	Non testé



50**

** : la formule a dû être débullée avant passage sur plaque.



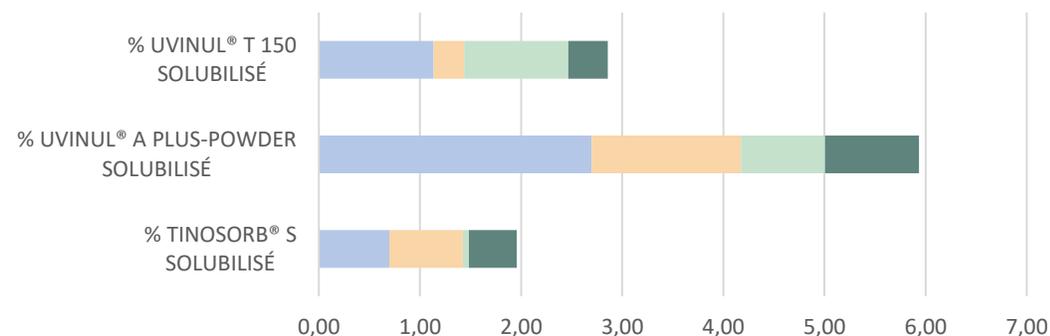
- 1 Biodegradation
- 2 Acute aquatic toxicity
- 3 Chronic aquatic toxicity
- 4 logPow
- 5 Bioaccumulation
- 6 Terrestrial toxicity
- 7 Sediment toxicity
- 8 Endocrine suspicion

Ecofriendly

Valeur EcoSun Pass
226 > 200

DONNÉES DE SOLUBILISATION

% filtres solubilisés
(contribution de chaque émoullient)



	% TINOSORB® S SOLUBILISÉ	% UVINUL® A PLUS-POWDER SOLUBILISÉ	% UVINUL® T 150 SOLUBILISÉ
CETIOL® B - 6%	0,70	2,70	1,13
CETIOL® AB V - 5%	0,73	1,48	0,30
CITROFOL® BI - 2%	0,06	0,83	1,03
CETIOL® C 5C - 6%	0,47	0,93	0,39

% DE FILTRES A SOLUBILISER INTRODUCIS DANS LA FORMULE :

% Tinosorb® S = 2,50% (*: 2,00%)

% Uvinul® A Plus-Powder = 5,50%

% Uvinul® T 150 = 3% (*: 2,40%)

*Formuler en émulsion rend le système thermodynamiquement plus stable ce qui peut permettre de ne solubiliser que 80% du Tinosorb® S et de l'Uvinul® T 150 introduits. La cinétique de recristallisation des filtres nécessite toujours d'être suivie dans le temps au microscope.