

LAIT SPRAYABLE - Vivapur® COS 6

Succombez à la légèreté de cette brume diffuse qui laisse sur la peau un film d'hydratation "poids plume"!

% Origine naturelle *
96%



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Aqua	78,40		78,40
	SHAROMIX™ EG10	Phenoxyethanol (and) Ethylhexylglycerin	1,00	Conservateur	0,00
B	VIVAPUR® COS 6	Microcrystalline Cellulose (and) Cellulose Gum	2,50	Agent rhéologique	2,43
C	EUMULGIN® SG	Sodium Stearoyl Glutamate	0,60	Emulsionnant	0,60
	LANETTE® O OR	Cetearyl Alcohol	0,50	Facteur de consistance (49-59°C)	0,50
	CETIOL® CC	Dicaprylyl Carbonate	8,00	Emollient	7,52
	CETIOL® V	Decyl Oleate (and) Tocopherol (and) Hydrogenated Vegetable Glycerides Citrate	4,00	Emollient	4,00
	CETIOL® 868	Ethylhexyl Stearate	5,00	Emollient	3,40
D	SOLUTION D'ACIDE CITRIQUE A 50%	Aqua (and) Citric Acid	QS	Ajusteur de pH	QS

CARACTERISTIQUES

Aspect : Emulsion fluide et thixotrope blanche

pH : 6,0 - 6,5

Viscosité : 2 000 - 2 500 mPa.s
Brookfield, DVI, spindle 6, speed 20

PROCESS

Chauffer les phases A et C à 75°C. Introduire la phase B sous agitation modérée puis homogénéiser 20 min sous vive agitation. Réaliser l'émulsion en versant la phase D dans le mélange puis homogénéiser sous vive agitation pendant 10 min. Débuter le refroidissement. Enfin, ajuster le pH à 6,0 - 6,5 avec la phase G.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.

Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.