

SORBET CORPS A LA FRAMBOISE

Laissez-vous surprendre par la fraîcheur et la sensorialité unique de notre sorbet corps à la framboise !

% Origine naturelle *
99%



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	80,90		80,90
	GLYCERINE BIO AMI COSMOS	Glycerin	2,00	Humectant	2,00
	TRICALCIUM CITRATE M1098	Calcium Citrate	0,25	Activateur d'alginate	0,25
B	VIVASTAR® CS INSTANT POWDER	Sodium Carboxymethyl Starch	4,00	Agent rhéologique	3,62
C	CREMOPHOR® GS 32	Polyglyceryl-3-Distearate	0,50	Emulsifiant H/E - HLB 9	0,50
	CETIOL® C 5C	Coco-Caprylate/Caprata (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
	VIVASTAR® CS 022 ALGINATE	Algin	1,00	Agent rhéologique	1,00
D	FRAMBOISIER FRUIT ELHG BIO-COSMOS 404424FRAM001-99	Rubus Idaeus Fruit Extract (and) Glycerin (and) Citric Acid (and) Potassium Sorbate (and) Sodium Benzoate (and) Water	5,00	Extrait végétal	4,98
	CLOISONNE® VIBRANT RASPBERRY F90H	Mica (and) Titanium Dioxide (and) Iron Oxides (and) Silica	0,05	Nacre	0,05
	GEOGARD® ECT (CQ Masso)	Benzyl Alcohol (and) Salicylic Acid (and) Glycerin (and) Sorbic Acid	1,00	Conservateur	0,00
	PARFUM FRAMBOISE D'ETE (Robertet)	Parfum	0,30	Parfum	0,30
E	SOLUTION DE SOUDE A 20%	Water (and) Sodium Hydroxide	QS	Ajusteur de pH	QS

CARACTERISTIQUES

Aspect : Gel opalescent rose

pH : 5,5 - 6,0

Viscosité : 55 000 - 70 000 mPa.s
Brookfield, DVI, helipath spindle D, speed 10

Stabilité : Diminution de la viscosité aux étuves mais texture similaire

PROCESS

Chauffer les phases A et C à 75°C. Introduire la phase B dans la phase A et homogénéiser 15 minutes sous vive agitation. Réaliser l'émulsion en versant la phase C dans le mélange puis homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes. Débuter le refroidissement. Vers 30°C, introduire la phase D et homogénéiser 5 minutes. Enfin, ajuster à pH 5,5 - 6,0 avec la phase E.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donné, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelles ou de respect de la réglementation en vigueur. Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.