

# MASQUE PORE-FECTEUR AUX ENZYMES

Découvrez ce masque gel parfaitement transparent, qui procurera un effet frais et décongestionnant. Riche en actifs exfoliants et purifiants, il balayera la peau de ses imperfections, en lui redonnant vitalité et éclat.

% Origine naturelle \*  
**96%**



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Aqua	60,95		60,95
	RHEOCARE® C PLUS	Carbomer	1,20	Agent rhéologique	0,00
B	GLYCERINE 99.5 AMI RSPO MB	Glycerin	5,00	Humectant	5,00
	XG FNCSP-PC	Xanthan Gum	0,50	Agent rhéologique	0,50
C	PLANTACARE® 818 UP	Coco-glucoside (and) Aqua	0,50	Tensio-actif non-ionique	0,50
	SOLUTION DE SOUDE A 20%	Aqua (and) Sodium Hydroxide	QS	Ajusteur de pH	QS
D	EAU DEMINERALISEE	Aqua	15,00		15,00
	GLUCONO DELTA LACTONE® PC F5010	Gluconolactone	5,00	Exfoliant chimique	5,00
	SOLUTION DE SOUDE A 20%	Aqua (and) Sodium Hydroxide	5,00	Ajusteur de pH	4,00
E	TRISODIUM CITRATE DIH F3500	Sodium Citrate	1,00	Agent tampon	1,00
	CITRIC ACID MONOHYDRATE F6000	Citric Acid	0,25	Agent tampon	0,25
F	ACTIF EXFOLIANT ENZYMATIQUE	/	1,00	Actif exfoliant	QS
	ACTIF PURIFIANT	/	2,00	Actif purifiant	QS
	PARFUM COSMOS POMME CITRUS (Robertet)	Parfum	0,10	Parfum	0,10
G	SODIUM BENZOATE	Sodium Benzoate	0,50	Conservateur	0,00
	EAU DEMINERALISEE	Aqua	2,00		2,00
H	SOLUTION DE SOUDE A 20%	Aqua (and) Sodium Hydroxide	QS	Ajusteur de pH	QS

## CARACTERISTIQUES

**Aspect :** Gel transparent légèrement jaune

**pH :** 5,0 - 5,5

**Viscosité :** 12 000 - 18 000

(Brookfield, RVT, spindle 6, speed 20) mPa.s

## PROCESS

Mouiller le Rheocare® C Plus dans l'eau pendant 30 minutes puis mettre sous agitation jusqu'à homogénéisation. Réaliser le premix de la phase B puis l'introduire dans la phase A et homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes. Introduire la phase C et ajuster le pH à 5,3-5,5. Réaliser le premix de la phase D : disperser la Glucono Delta Lactone dans l'eau à 65°C pendant 15 minutes, puis refroidir à température ambiante. Neutraliser à pH 5,5 avec la solution de soude puis ajouter les agents tampons de la phase E et homogénéiser jusqu'à totale dispersion. Introduire la premix des phases D et E dans le mélange puis introduire les phases F et G. Enfin, ajuster à pH 5,3 - 5,5 avec la phase H.

*Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.*

*Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.*