

POUDRE DE DOUCHE SANS SULFATE

Verser l'équivalent d'un sucre dans le creux de la main. Notre poudre de douche est une véritable révolution écologique! Nomade, sans eau et sans conservateur, elle s'utilise simplement en versant l'équivalent d'une cuillère à café de poudre au creux de la main, puis ajouter de l'eau et faire mousser en appliquant sur le corps, comme un gel douche classique!

% Origine naturelle *
95%



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	VIVASTAR® CS 302 SV	Sodium Carboxymethyl Starch	8,00	Agent rhéologique	7,25
	VIVASTAR® CS INSTANT POWDER	Sodium Carboxymethyl Starch	20,00	Agent rhéologique	18,12
	JORDAPON® SCI POWDER	Sodium Cocoyl Isethionate	19,60	Tensioactif anionique	16,86
	ERYLITE® F8030 PERSONAL CARE	Erythritol	10,00	Hydratant	10,00
	VITACEL® CS 20 FC	Cellulose	21,70	Agent de charge	21,70
	CITROCOAT® EP 5000 GA	Citric Acid (and) Monosodium Citrate (and) Sodium Bicarbonate (and) Acacia Senegal Gum	20,00	Agent effervescent	20,00
B	PARFUM COSMOS POMME CITRUS (Robertet)	Parfum	0,20	Parfum	0,20
C	CLOISONNE® CERISE FLAMBE 550Z	Mica (and) Iron Oxides	0,50	Nacre sans titane COSMOS certifiable	0,50

CARACTERISTIQUES

Aspect :	Poudre rose
pH :	5,0 - 5,5 (10% dans eau)
Viscosité :	N.A.
% Matière active	16,07

PROCESS

Homogénéiser la phase A.

Introduire les phases B puis C et homogénéiser.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.

Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.