

# Présentation de nos lignes de conditionnement BPF



# Introduction

AMi Ingrédients vous présente ses lignes de conditionnement installées en 2022 et conformes aux Bonnes Pratiques de Fabrication.

Nous avons 3 zones de conditionnement BPF:

- La zone de conditionnement BPF1 réservée aux activités de conditionnement de la glycérine;
- La zone de conditionnement BPF2 consacrée au conditionnement en IBC et fûts des citernes hors glycérine;
- Les zones BPF3 et BPF4 sont réservées au déconditionnement de gros emballages (IBC, fût... ) en petits emballages (inférieur à 30 kg).

Nous garantissons:

- ✓ Des locaux, un stockage et des transports adaptés;
- ✓ Un personnel de conditionnement et de contrôle de la qualité formé et qualifié;
- ✓ Des installations qualifiées et contrôlées;
- ✓ Des instructions et des modes opératoires écrits approuvés;
- ✓ Une traçabilité complète du produit grâce aux dossiers de lot;
- ✓ Un système d'enregistrement et d'examen des réclamations;
- ✓ Un système d'audit interne permettant la vérification de la mise en application des consignes BPF.

# Ligne de conditionnement BPF1

## Activités de conditionnement Glycérine

1

**Prélèvement et analyse de chaque citerne avant dépotage**

**Points de contrôles : AVANT déchargement**

- ✓ Vérification du certificat de lavage et des plombs de la citerne
- ✓ Analyses physicochimiques et organoleptiques
- ✓ Validation de l'intégrité du filtre 500 microns
- ✓ Vérification de la Centrale de Traitement d'Air
- ✓ Contrôle de la conformité des tests bactériologiques de surface

2

**Mise en cuve ou alimentation de la salle en direct**

Conditionnement des camions avec **notre air comprimé filtré**

3

**Conditionnement BPF en salle propre**

- ✓ 2 lignes de conditionnement dédiées à la glycérine
- ✓ Conditionnement en IBC ou fûts métalliques neufs de contenances adaptées aux besoins
- ✓ Accréditation ANSM, respect des BPF, étude HACCP  
Centrale de traitement d'air  
Dossier de lot et traçabilité

**Points de contrôles : APRES déchargement**

- ✓ Analyses physicochimiques et organoleptiques
- ✓ Contrôle des poids
- ✓ Réconciliation des étiquettes
- ✓ Validation du dossier de lot et libération

**Capacité:**

- 4000 tonnes conditionnées sur 2021
- Jusqu'à 3 citernes/jour

**Délai:**

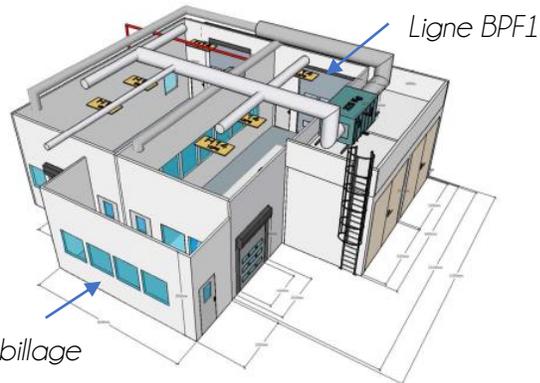
- Expédition des commandes sous 48h pour les grades standards

**Caractéristique:**

- Conditionnement validé par l'ANSM pour les grades pharmaceutique de glycérine
- SAS d'habillement réservé au personnel de conditionnement

**Focus RSE:**

- Ergonomie: potence de conditionnement pour limiter le port de charge
- Formation BPF du personnel
- Outil mis à disposition pour travail à façon



Vue schématique de la ligne BPF1

# Ligne de conditionnement BPF2

## Activités de conditionnement citerne (hors glycérine)

**1** Contrôle de la conformité du produit livré

**Dépotage**  
par mise sous pression de la citerne

**Ligne multi-produits,**  
adaptée pour les formes :

- ✓ Liquides
- ✓ Pâteuses
- ✓ Figeant au froid
- ✓ Moussantes



**2** Conditionnement automatisé dans une salle BPF

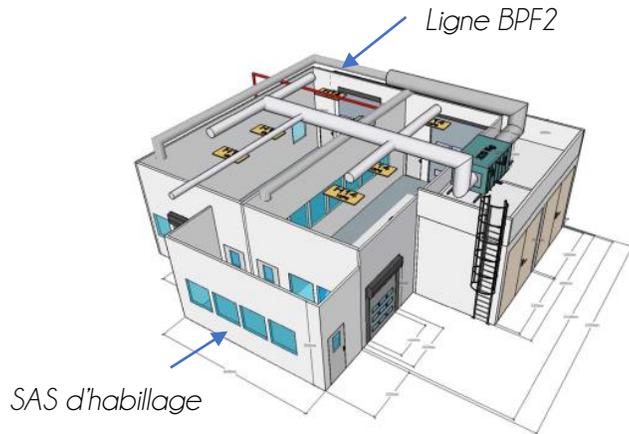
Fabrication d'air comprimé :

- ✓ Mise sous pression de la citerne
- ✓ Séchage des canalisations et flexibles



**3** NEP : Nettoyage En Place

- ✓ Nettoyage contrôlé
- ✓ Optimisé
- ✓ Boucle fermée
- ✓ Séchage à air sec



Vue schématique de la ligne BPF2

### POUR RÉSUMER



Déchargement par mise en pression de la citerne après validation du contrôle à réception



Filtration à 500 µm



Entrée de l'emballage neuf dans le box



Remplissage automatisé sous environnement contrôlé



Sortie de l'emballage fermé, étiqueté et plombé

### Capacité:

- 4 200 tonnes conditionnés sur 2021
- Jusqu'à 2 citernes/jour
- Environ 30 références conditionnées

### Caractéristiques:

- Conformité aux BPF cosmétique
- Filtration à 500 µm
- Enfuteuse automatisée, convoyeurs et centrale de traitement d'air pour garantir un environnement de conditionnement propre
- Flexible de conditionnement apte au contact alimentaire
- Canalisations en Inox
- Sas d'habillement réservé au personnel de conditionnement

### Focus RSE:

- Ergonomie: enfuteuse automatisée, convoyeurs
- Formation BPF du personnel
- Outil mis à disposition pour travail à façon
- Valorisation de nos eaux de rinçage

# Ligne de conditionnement BPF3 et BPF4

## Activités de reconditionnement

Poste multi-produits,  
adapté pour les formes :

- ✓ Liquides
- ✓ Pâteuses
- ✓ Figeant au froid
- ✓ Moussantes



**1**  
Points de contrôles AMONT

Points de contrôles AMONT

- ✓ Analyses organoleptiques
- ✓ Concordance des informations avec l'emballage leader
- ✓ Contrôle conformité des tests bactériologiques de surface
- ✓ Vérification de la Centrale Traitement d'Air



**2**  
Passage en chambre chaude si nécessaire (40 ou 55°C)



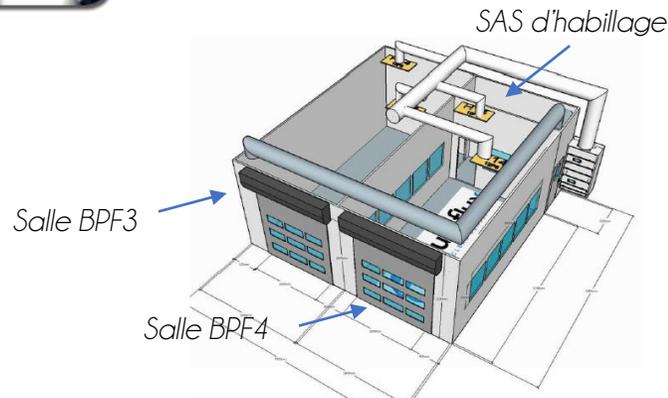
**3**  
Reconditionnement par gravité dans des conditions BPF



**4**  
Points de contrôles AVAL

Points de contrôles AVAL

- ✓ Contrôle des poids
- ✓ Réconciliation des étiquettes
- ✓ Validation du dossier de lot et libération



Vue schématique de la ligne BPF3/BPF4

Capacité:

- Jusqu'à 200 tonnes reconditionnés sur 2021
- 600 références reconditionnées en 2021

Poste 100% flexible et adapté aux petites séries:

- De 1 à 100 unités par lancement
- Matériel facile à nettoyer et limitant la contamination croisée

Caractéristique:

- Conformité aux BPF cosmétique
- Sas d'habillement réservé au personnel de conditionnement

Focus RSE:

- Aménagement du poste pensé pour une utilisation par le personnel féminin
- Amélioration du poste avec l'achat d'un lève-fût électrique
- Permet de proposer de petits volumes à la vente

# Ligne BPF 2 : Nettoyage En Place (NEP)



- ✓ **Intégralité du circuit** de dépotage nettoyé et séché par le NEP (canne de remplissage, canalisations inox, flexibles)
- ✓ **Nettoyage contrôlé et optimisé:** recettes établies après étude des composés chimiques
- ✓ **Prélavage de nos canalisations à partir d'eau recyclée** issue d'un système de traitement de nos eaux de lavage
- ✓ Lavage et rinçage à l'**eau adoucie** traitée par UV (destruction des microorganismes)
- ✓ **Lavage en boucle fermée** pour limiter la consommation d'eau
- ✓ Etape de rinçage validée par mesure de **conductivité et de rayonnements infra-rouge et ultra-violet libérateurs**
- ✓ **Séchage** des canalisations avec de l'**air propre et sec**

*Merci de votre  
attention!*

