

# SHAMPOOING SOLIDE SANS SULFATE

Pourquoi devoir choisir entre solide et sans sulfate? Notre nouvelle formule de shampooing solide vous séduira par sa composition "clean" et par sa qualité de mousse!

% Origine naturelle \*  
**95%**



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	CUTINA® HR FLAKES	Hydrogenated Castor Oil	1,00	Facteur de consistance (85-88°C)	1,00
	CUTINA® FS 45	Stearic Acid (and) Palmitic Acid	14,00	Facteur de consistance (53 -57°C)	14,00
	LANETTE® 16	Cetyl Alcohol	11,00	Facteur de consistance (47-50°C)	11,00
	CETIOL® SB 45	Butyrospermum Parkii (Shea) Butter	5,00	Emollient cireux (42-46°C)	5,00
	ORGANIC GLYCERINE	Glycerin	5,00	Humectant	5,00
	JORDAPON® SCI POWDER	Sodium Cocoyl Isethionate	35,50	Tensio-actif anionique	30,53
	PLANTACARE® 810 UP	Caprylyl/Capryl Glucoside (and) Aqua	21,85	Tensio-actif non-ionique	21,85
	ERYLITE® F8030 PERSONAL CARE	Erythritol	5,00	Conditionner	5,00
	CITRIC ACID MONOHYDRATE F6000	Citric Acid	1,00	Ajusteur de pH	1,00
	SODIUM GLUCONATE GRANULAR	Sodium Gluconate	0,20	Chélatant	0,20
B	CHROMA-LITE® BLACK CL4498	Mica (and) Bismuth Oxychloride (and) Iron Oxides	0,05	Nacre	0,05
	PARFUM COSMOS ROSE LITCHEE (Robertet)	Parfum	0,40	Parfum	0,40

## CARACTERISTIQUES

Aspect :	Solide gris
pH :	4,0 - 4,5 (10% dans l'eau)
Viscosité :	NA

**PROCESS** Chauffer les ingrédients de la phase A à 90°C puis homogénéiser. Introduire la phase B puis homogénéiser et couler à chaud.

*Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.*

*Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.*