



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	ERYLITE® STEVIA 200	Erythritol (and) Rebaudioside A	34,70	Exhausteur de goût	34,70
	BICARBONATE DE SODIUM EFA (Novacarb)	Sodium Bicarbonate	13,00	Agent effervescent	13,00
B	XG FF-OC	Xanthan Gum	5,00	Agent rhéologique	5,00
	CITRIC ACID ANHYDROUS F6000	Citric Acid	5,00	Agent effervescent	5,00
	TRICALCIUM CITRATE TB	Tricalcium Citrate	36,00	Agent abrasif et reminéralisant	36,00
	TEXAPON® K 12 P	Sodium Coco-Sulfate	0,80	Tensioactif anionique	0,80
	MAGNESIUM STEARATE (Sigma-Aldrich)	Magnesium Stearate	1,00	Stabilisant	0,00
	ZINC CITRATE TRIHYDRATE	Zinc Citrate	1,00	Actif anti-microbien / Agent anti-plaque	1,00
	PEPPERMINT FLAVOUR SOLID (Silesia)	Flavour	2,00	Arôme	2,00
C	MINT FLAVOUR 84F021 (Robertet)	Flavour	1,50	Arôme	1,50

% Origine naturelle avec eau de formulation*	99,00
% Matière active	0,80

MODE OPERATOIRE

Microniser la phase A en poudre fine (particules < 400 µm).
Mélanger à sec la phase et la phase B et ajouter goutte à goutte la phase C.
Compresser le mélange en tablette de 9mm de diamètre avec une force de 200 bars.

CARACTERISTIQUES

Aspect :	Tablette blanche
Poids :	400 mg
Dureté :	75 N
Friabilité :	< 0,1%