



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	31,43		31,43
	SODIUM GLUCONATE GRANULAR	Sodium Gluconate	0,20	Chélatant	0,20
B	VIVAPUR® CS TEX SUN	Microcrystalline Cellulose (and) Cellulose Gum	2,00	Agent rhéologique sprayable	1,92
C	ORGANIC GLYCERINE	Glycerin	3,00	Humectant	3,00
	XG FNCS-PC	Xanthan Gum	1,00	Agent rhéologique	1,00
D	SOLAVEIL™ XT-40W-LQ (Croda)	Titanium Dioxide (and) Water (and) Polyglyceryl-2 Caprate (and) Sucrose Stearate (and) Simmondsia Chinensis (Jojoba) Seed Oil (and) Stearic Acid (and) Alumina (and) Glyceryl Caprylate (and) Squalane	25,42	Filtre solaire	25,42
E	EMULGADE® SUCRO PLUS	Sucrose Polystearate (and) Cetyl Palmitate (ou Cetyl Esters)	3,00	Emulsifiant H/E - HLB 10	3,00
	EUMULGIN® SG	Sodium Stearoyl Glutamate	1,50	Emulsifiant H/E - HLB 23	1,50
	CITROFOL® BI ECO	Tributyl Citrate	4,00	Emollient	4,00
	CITROFOL® BII ECO	Acetyl Tributyl Citrate	4,00	Emollient	3,56
	CITROFOL® AI EXTRA	Triethyl Citrate	5,00	Emollient	5,00
	SOLAVEIL™ XT-300 (Croda)	Titanium Dioxide (and) Caprylic/Capric Triglyceride (and) Polyhydroxystearic Acid (and) Stearic Acid (and) Alumina	15,25	Filtre solaire	15,25
	CETIOL® ULTIMATE	Undecane (and) Tridecane (and) Tocopherol	3,00	Emollient	3,00
G	GEOGARD® ECT (CQ Masso)	Benzyl Alcohol (and) Salicylic Acid (and) Glycerin (and) Sorbic Acid	1,00	Conservateur	0,00
	PARFUM MONOI & TIARE (Robertet)	Parfum	0,20	Parfum	0,20
% Origine naturelle avec eau de formulation*					98,48

MODE OPERATOIRE

Chauffer les phases A et E à 80°C.
 Introduire la phase B sous agitation modérée puis homogénéiser 5 min sous vive agitation. Réaliser le premix glycérine + xanthane de la phase C puis l'introduire dans le mélange et homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes.
 Introduire D dans la phase aqueuse jusqu'à homogénéisation complète.
 Réaliser l'émulsion en versant la phase E dans le mélange puis homogénéiser sous vive agitation pendant 10 min. Débuter le refroidissement.
 A 60°C, introduire la phase F et homogénéiser 5 min.
 Continuer le refroidissement puis vers 30°C, introduire les ingrédients de la phase G.

CARACTERISTIQUES

Aspect : Emulsion blanche
pH : 7,0 - 7,5
Viscosité : 40 000 - 50 000 mPa.s
 Brookfield, DVI, spindle 6, speed 10