

BILLES DE SOIN

Sous le format ludique de nos perles de soin se cache une émulsion H/E monodose au sensoriel cocooning qui apportera confort et nutrition aux peaux ternes et fatiguées.

% Origine naturelle *
99%



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Water (Aqua)	73,50		73,50
B	XG FNCSP-PC	Xanthan Gum	0,50	Agent rhéologique	0,50
	ORGANIC GLYCERINE	Glycerin	3,00	Humectant	3,00
C	CALCIUM CHLORIDE DIHYDRATE (VWR)	Calcium Chloride	0,30	Activateur	0,30
D	EUMULGIN® SG	Sodium Stearoyl Glutamate	0,80	Emulsionnant H/E - HLB 23	0,80
	LANETTE® 22	Behenyl Alcohol	3,00	Facteur de consistance (64-67°C)	3,00
	CEGESOFT® PS 6	Olus Oil (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
	CETIOL® C5 C	Coco-Caprylate/Caprates (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
	CETIOL® OE	Dicaprylyl Ether (and) Tocopherol	5,00	Emollient	5,00
	VIVASTAR® CS 052 ALGINATE	Algin	2,50	Agent rhéologique	2,50
E	SENSICARE® C 3300 (Grolman Group)	Benzyl Alcohol (and) Glyceryl Laurate	1,10	Conservateur	1,09
	PARFUM COSMOS EXCESS (Robertet)	Parfum	0,30	Parfum	0,30
F	SOLUTION D'ACIDE CITRIQUE A 20%	Aqua (and) Citric Acid	QS	Ajusteur de pH	QS

CARACTERISTIQUES

Aspect : Bille blanche

pH : 6,0 - 6,5

Viscosité : N.A.

PROCESS

Chauffer les phases A et D à 75°C. Réaliser le premix glycérine + xanthane de la phase B puis l'introduire dans la phase A et homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes. Introduire C puis réaliser l'émulsion en versant la phase D dans le mélange et homogénéiser sous vive agitation pendant 10 min. Débuter le refroidissement. A 60°C, introduire les phases E et F et homogénéiser 5 min. Mouler à chaud.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.

Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.