

PÂTE À MODELER MOUSSANTE SANS SULFATE

Ludique ? C'est le moins que l'on puisse dire de cette pâte à modeler moussante!! Prélevez un morceau de pâte, réalisez la forme souhaitée puis, au creux de la main, faites-la mousser sous l'eau comme un savon classique. Elle sèche sans s'effriter et peut donc être réutilisée de nombreuses fois.

% Origine naturelle *
97%



PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	PLANTACARE® 2000 UP	Decyl Glucoside (and) Aqua	10,00	Tensio-actif non-ionique	10,00
	JORDAPON® SCI POWDER	Sodium Cocoyl Isethionate	20,00	Tensio-actif anionique	17,60
	GLYCERINE 99.5 AMI RSPO MB	Glycerin	10,00	Humectant	10,00
B	LAMEFORM® TGI	Polyglyceryl-3 Diisostearate	2,00	Emulsionnant E/H	2,00
	DEHYMULS® PGPH	Polyglyceryl-2 Dipolyhydroxystearate	3,00	Emulsionnant E/H	3,00
	CUTINA® HR POWDER	Hydrogenated Castor Oil	7,00	Facteur de consistance (85-88°C)	7,00
	CUTINA® FS 45	Stearic Acid (and) Palmitic Acid	12,20	Facteur de consistance (53 -57°C)	12,20
	CEGESOFT® VP	Olus Oil (and) Hydrogenated Vegetable Oil (and) Candelilla Cera	11,00	Emollient cireux (30-40°C)	11,00
	CITROFOL® AI EXTRA	Triethyl Citrate	10,00	Emollient	10,00
C	VITACEL® CS 20 FC	Cellulose	10,00	Agent de toucher	10,00
	PARFUM COSMOS RASPBERRY & VANILLA (Robertet)	Parfum	0,80	Parfum	0,79
	DUOCROME® BLUE/GOLD BY 226C	Mica (and) Titanium Dioxide (and) Ferric Ferrocyanide	4,00	Nacre	4,00

CARACTERISTIQUES

Aspect : Pâte à modeler bleue, reflets dorés

pH : N.A.

Viscosité : N.A.

PROCESS

Chauffer les phases A et B à 70°C sous agitation. Introduire la phase B dans la phase A puis homogénéiser sous vive agitation pendant 10 min. Ajouter la phase C puis débiter le refroidissement jusqu'à obtenir une pâte compacte. Modeler à la forme souhaitée.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.

Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.