

CREME PIEDS POUDREE

Ce soin à la douceur extrême enveloppera vos pieds d'un voile poudré pour limiter la transpiration et les odeurs grâce à son action inhibitrice de la formation de sueur.

% Origine naturelle *
95%

PHASE	INGREDIENT	INCI	%	FONCTION	% Naturalité
A	EAU DEMINERALISEE	Aqua	69,80		69,80
	PROTECTOL® PE CO	Phenoxyethanol	1,00	Conservateur	0,00
	SODIUM GLUCONATE GRANULAR	Sodium Gluconate	0,20	Chelatant	0,20
	ERYLITE®	Erythritol	5,00	Humectant / Hydratant	5,00
	D-PANTHENOL CARE	Panthenol	1,50	Actif soin	0,00
	ELESTAB® CPN	Chlorphenesin (US-EU)	0,20	Conservateur	0,00
B	XG FNCS-PC	Xanthan Gum	0,20	Agent rhéologique	0,20
C	COSMEDIA® SP	Sodium Polyacrylate	0,50	Emulsionnant	0,00
D	CITROFOL® AI EXTRA	Triethyl Citrate	3,00	Emollient	3,00
	EUMULGIN® PRISMA	Disodium Cetearyl Sulfosuccinate	0,50	Emulsionnant	0,40
	CUTINA® PES	Pentaerythrityl Distearate	3,00	Facteur de consistance (48-52°C)	2,64
	LANETTE® O OR	Cetearyl Alcohol	1,50	Facteur de consistance (49-59°C)	1,50
	CETIOL® SB 45	Butyrospermum Parkii (Shea) Butter	5,00	Emollient cireux (42-46°C)	5,00
	LIPOFRUCTYL™ ARGAN LS 9779	Argania Spinosa kernel Oil	0,50	Actif soin	0,50
	BISABOLOL RAC.	Bisabolol	0,20	Actif soin	0,00
	COSMEDIA® DC	Hydrogenated Dimer Dilinoleyl/Dimethylcarbonate Copolymer	1,00	Filmogène	0,94
CEGESOFT® VP	Olus Oil (and) Hydrogenated Vegetable Oil (and) Candelilla Cera	2,00	Emollient cireux (30-40°C)	2,00	
E	CETIOL® ULTIMATE	Undecane (and) Tridecane	4,00	Emollient	4,00
F	VITAMIN E ACETATE CARE	Tocopheryl Acetate	0,50	Actif soin	0,00
	PARFUM CLARITY (Robertet)	Parfum	0,40	Parfum	0,40



CARACTERISTIQUES

Aspect : Emulsion blanche

pH : 5,9 - 6,3

Viscosité : 21 500 - 24 500

Brookfield, DVI, spindle 6, speed 10
mPa.s

PROCESS

Chauffer les phases A et D à 80°C. Introduire B dans la phase A et homogénéiser sous vive agitation pendant 15 minutes et faire de même avec C. Réaliser l'émulsion en versant la phase D dans le mélange puis homogénéiser sous vive agitation pendant 10 min. Débuter le refroidissement. A 60°C, introduire la phase E et homogénéiser 5 min. Continuer le refroidissement puis vers 30°C, introduire les ingrédients de la phase F.

Remarque : Les formules sont fournies à titre purement indicatif et sont exclusivement destinées à illustrer les ingrédients que nous commercialisons dans un environnement formulé. Elles correspondent à notre connaissance à un moment donnée, dépendant notamment des données communiquées par nos fournisseurs. Nous ne donnons aucune garantie sur l'utilisation des ingrédients mentionnés ou sur l'évaluation de ceux-ci. De plus, il appartient aux utilisateurs d'apprécier les éventuels risques en terme de propriétés intellectuelle ou de respect de la réglementation en vigueur.

Le pourcentage d'origine naturelle est calculé selon la norme ISO 16128-2. Notre calcul est basé sur les carbones renouvelables et ne prend pas en compte les adjuvants ni le process d'obtention de la matière première.