



**QUALITE PRECISION**

**COMPETITIVITE**



AMI Chimie a le plaisir de vous présenter sa **nouvelle ligne de conditionnement de haute technologie conforme aux Bonnes Pratiques de Fabrication cosmétiques** et en **adéquation avec la démarche d'excellence de la société.**

Dans le cadre de notre politique d'investissement visant à **offrir toujours plus de services à nos partenaires**, cette **salle sous haute surveillance** vient compléter idéalement notre dispositif de **conditionnement d'ingrédients cosmétiques et alimentaires.**



*Découvrez notre **ligne de conditionnement BPF** haute technologie*

**AMI**

*"Distributeur par Nature"*

# 1 Déchargement de la citerne



- ◆ Dépotage de produits **liquides**, **pâteux** ou très **moussants**.  
Ex : tensioactifs, huiles, acides gras, sirop de glucose, propylene glycol...

- ◆ Contrôle à réception par notre **laboratoire de contrôle-qualité**.

- ◆ 3 canalisations inox distinctes, permettant d'enchaîner 3 produits différents sans étape de nettoyage.

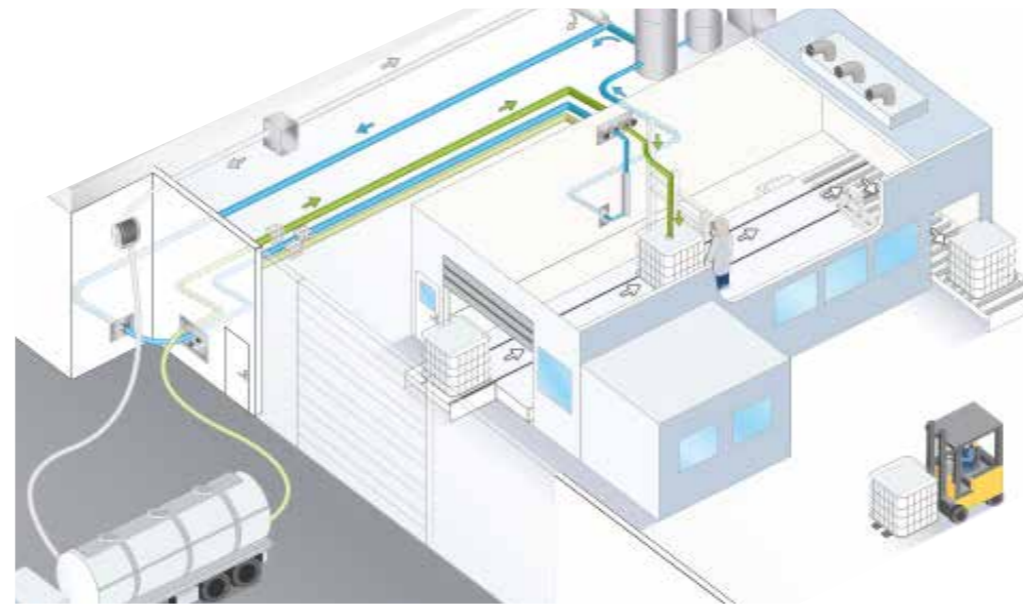
Ces canalisations sont **tracées** pour maintenir les produits pâteux à température de réception.

- ◆ Utilisation de **nos propres flexibles** pour relier la citerne aux canalisations inox.

- ◆ Mise sous pression de la citerne avec notre propre installation d'air comprimé, garantissant un **air propre et sec**.

- ◆ **Filtration** du produit à 500µm.

- ◆ Capacité : **2 citernes par jour**, possibilité de recevoir des citernes multi-cuves.



- ◆ Salle en **cascade de pression** et **environnement contrôlé** grâce à une centrale de traitement d'air (classement ISO 8).

- ◆ **Traçabilité des opérations** par dossier de lot.

- ◆ **Ergonomie** du poste de travail.

- ◆ **Gain de temps** et de **précision**.



Régulation



Qualité



Contrôle

## Fûts kraft Fûts métal Conteneur



# 2 Conditionnement à partir d'emballages neufs

- ◆ **Box de conditionnement** équipé d'une **enfuteuse automatisée** et de **convoyeurs** pour le remplissage de contenants adaptés à vos besoins (de 150L à 1000L).

- ◆ Remplissage **au poids** avec balance suivie en **métrologie légale**.

- ◆ Environnement **BPF cosmétique** et **étude HACCP**.

# 3 N.E.P. (Nettoyage En Place)

- ◆ **Nettoyage contrôlé et optimisé**  
Recettes établies après étude des composés chimiques à nettoyer.

- ◆ Lavage et rinçage à l'**eau adoucie traitée** par UV (destruction des microorganismes).

- ◆ **Lavage en boucle fermée** pour limiter la consommation en eau.

- ◆ Etape de rinçage validée par une mesure de **conductivité libératoire**.

- ◆ **Séchage** des canalisations avec de l'**air propre et sec**.

- ◆ **L'intégralité du circuit** de dépotage est nettoyée et séchée par le NEP (canne de remplissage, canalisations inox, flexibles).





# AMi



AMi peut vous accompagner pour tous projets de conditionnement liquide ou pâteux dans un environnement BPF.

CONTACTEZ-NOUS !

## POUR RESUMER

